



**EQIOM**  
A CRH COMPANY

Engagés, ensemble, vers la réussite



**CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES NF**

# CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES NF

Ce ciment est produit dans nos usines de Lumbres (62), La Rochelle (17) et Héming (57).

## Définition

Le ciment de haut fourneau CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES NF est composé de :

- 35 % à 40 % de clinker
- 60 % à 65 % de laitier granulé de haut fourneau
- 0 % à 5 % de constituants secondaires
- Teneur en sels chlorés  $\leq 1$  %
- Additifs  $\leq 1,0$  % (organiques extrait sec  $\leq 0,2$  %)

La présence d'une faible quantité de sulfate de calcium assure la régularité de la prise.

## Domaines d'utilisation

Le ciment CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES NF est destiné aux bétons en environnements agressifs.

### Ce ciment est adapté aux :

- Béton armé en milieux agressifs : eau de mer, eaux séléniteuses, pures ou industrielles
- Béton pour des ouvrages massifs
- Béton de fondation, souterrains, d'assainissement, d'injection
- Béton routier : béton extrudé pour glissières de sécurité, de cunettes
- Béton armé en superstructure
- Béton pour les stations d'épuration
- Béton de teinte claire

Ce ciment participe à la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>.

## Caractéristiques physiques et mécaniques garanties

- Début de prise à 20 °C mesuré sur pâte pure  $\geq 50$  min
- Stabilité mesurée sur pâte pure  $\leq 10$  mm selon la norme NF EN 196-3
- Résistances mécaniques à la compression déterminées sur mortier normalisé, conformément à la norme NF EN 196-1

Résistance à la compression sur mortier en MPa  
(valeurs limites inférieures)

Résistance à court terme	Résistance courante
2 J	28 J
8,0	40,0

## Caractéristiques chimiques garanties

- Teneur en SO<sub>3</sub>  $\leq 4,5$  %
- Teneur en Cl<sup>-</sup>  $< 0,55$  %

## Emplois particuliers

Caractéristiques complémentaires nécessaires	
Environnements agressifs	PM (norme NF P 15-317) et ES (norme NF P 15-319) marque NF
Ciment courant à faible chaleur d'hydratation	LH (NF EN 197-1) marquage CE

PM : Prise Mer  
ES : Eaux à haute teneur en sulfates  
LH : Low Heat : Faible dégagement de chaleur

## Précautions d'emploi

Les bétons de grande masse nécessitent une évaluation de la chaleur atteinte dans le béton selon les recommandations pour la prévention des désordres dus à la Réaction Sulfatique Interne (RSI)

Ce ciment ne convient pas pour :

- Les bétons précontraints par pré-tension et post-tension
- Les enduits
- Les décoffrages rapides (en l'absence d'étuvage)

Pour toute demande spécifique, contacter votre interlocuteur EQIOM.

## Recommandations spécifiques et générales

- Utiliser des granulats propres, exempts de matières organiques
- Respecter les dosages et les règles de l'art pour la mise en œuvre
- Viser un rapport Eau / Ciment de préférence le plus faible possible, compatible avec une bonne mise en place du béton frais
- Utiliser des adjuvants normalisés et vérifier leur compatibilité avec le ciment
- Eviter une dessiccation précoce par temps chaud ou venteux en réalisant une cure du béton (eau pulvérisée, bâche humide, produits de cure...)
- Adapter la vibration du béton à sa consistance pour obtenir une compacité optimale sans ségrégation
- Eviter tout contact avec la peau et les yeux
- Utiliser des équipements adaptés : gants, chaussures imperméables, lunettes...

EQIOM ne peut être tenu responsable d'une mauvaise application ou interprétation des informations contenues dans le présent document. En cas de question ne pas hésiter à nous consulter.